



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 92E

Высокоэффективная водосмешиваемая СОЖ

ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 92E – Относится к разряду СОЖ нового поколения на основе синтетических эфиров с наивысшим содержанием противоизносных присадок. В сочетании с другими компонентами, продукт обладает превосходной биостабильностью.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 92E разработана для большинства операций металлообработки алюминия и черных металлов. Используется во всех типах станков с ЧПУ, многопозиционных автоматических станках и металлообрабатывающих станках. Содержание растворенных присадок таково, что при использовании продукта в рекомендованной концентрации обеспечиваются гораздо более высокие эксплуатационные показатели (качество финишной поверхности и срок службы инструмента) по сравнению с СОЖ традиционного типа. Превосходная смазывающая способность СОЖ обеспечивает высокое качество поверхности и продлевает срок службы инструмента даже при самых жестких операциях металлообработки и обработке самых сложных металлов. Разработано для удовлетворения последних современных требований техники в машиностроении. AIMOL X-Cool Plus 92 E не обезцвечивает поверхность алюминия, однако, мы для критичных к данному явлению областей(в том числе аэрокосмическая отрасль), мы рекомендуем использовать X-Cool Plus 66.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ Безопасен для операторов
- ◆ Подходит для всех металлов
- ◆ Хорошее охлаждение деталей и инструмента
- ◆ Повышает износостойкость инструмента
- ◆ Очень долгий срок службы
- ◆ Безопасность для окружающей среды
- ◆ Не содержит нитритов и хлоридов
- ◆ Идеальное соотношение цена: качество
- ◆ Не образует липких отложений на металлических поверхностях
- ◆ Экономичность в использовании

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 92E легко приготавливается, концентрат добавляется в воду и полученный раствор размешивается. Рекомендуемая концентрация СОЖ составляет 5-7% в зависимости от тяжести операции обработки. Для сверхтяжелых операций металлообработки рекомендуемая концентрация составляет 6- 10%. Жесткость воды должна быть в диапазоне 100 - 400 ppm при содержании хлоридов не более 0,1 г/л. Концентрация СОЖ проверяется рефрактометром: концентрация СОЖ в % = значение с рефрактометра x 1.2

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНЦЕНТРАТА

Показатель	X-Cool Plus 92E
Внешний вид	Желтоватая жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	0.98
Содержание нитрита натрия, %	Отсутствует
Содержание хлора, %	Отсутствует
Содержание масляных компонентов Group 5, %	17
Содержание синтетических эфиров, %	Да

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 5% ЭМУЛЬСИИ (жесткость водопроводной воды 150 ppm)

Показатель	X-Cool Plus 92E
Внешний вид	Прозрачная жидкость желтого цвета
pH	9.6
Тест на коррозию IP-287	Нет коррозии
Коррозия алюминия	Отсутствует



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 92E

Высокоэффективная водосмешиваемая СОЖ

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

AIMOL X-Cool Plus 92E – СОЖ не имеет никакого отрицательного влияния на здоровье человека при правильном применении и соблюдении техники безопасности.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

Если вы хотите знать больше о маслах AIMOL, или любом другом высококачественном продукте в нашем ассортименте смазочных материалов, пожалуйста, свяжитесь с нами.

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. В результате постоянных улучшений указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.

ANGLO INTERNATIONAL MINING B.V.
Haringvliet 543, 3011 ZP Rotterdam
The Netherlands
T +31 (0)10 28 27 927
info@aimol.nl

www.aimol.nl

www.aimol.ru

ООО «АЙМОЛ ЛУБРИКАНТС»
127550 Россия, г. Москва
ул. Большая Академическая, д.44, к.2
Т. +7 (495) 602 01 74
info@aimol.ru