



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### AIMOL X-Cool Plus 72

#### Биостабильная СОЖ для обработки алюминия

#### ОПИСАНИЕ

**AIMOL X-Cool Plus 72** - высококачественная охлаждающая жидкость с максимальным содержанием смазывающих веществ и многофункциональным пакетом присадок, обеспечивающих высокую биостабильность эмульсии. При добавлении в воду образует прозрачную очень стабильную микроэмульсию с прочной смазочной пленкой. Содержание растворенных присадок таково, что при использовании продукта в рекомендованной концентрации обеспечиваются гораздо более высокие эксплуатационные показатели (качество финишной поверхности и срок службы инструмента) по сравнению с СОЖ традиционного типа.

#### ПРИМЕНЕНИЕ

**AIMOL X-Cool Plus 72** обладает превосходными смазывающими охлаждающими свойствами, а благодаря микроструктуре обеспечивает превосходную проникающую способность СОЖ в узкие и критические зазоры, что приводит к увеличению срока службы инструмента и обеспечивает высокое качество финишной обработки деталей. СОЖ подходит для большинства операций металлообработки:

- ◆ Для черных металлов: шлифование, фрезерование, резьбонарезка
- ◆ Для алюминия: сверление, развертывание, протягивание, резьбонарезка

Превосходная смазывающая способность СОЖ обеспечивает высокое качество поверхности и продлевает срок службы инструмента даже при самых жестких операциях металлообработки и обработке самых сложных металлов. Разработано для удовлетворения последних современных требований техники в машиностроении

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ Безопасность для оператора
- ◆ Идеальное соотношение цена: качество
- ◆ Сверхдлинный интервал замены
- ◆ Безопасность для окружающей среды
- ◆ Не содержит нитритов и хлоридов
- ◆ Не образует клейкие отложения на поверхности станка
- ◆ Экономичность в использовании
- ◆ Содержит ингибитор коррозии большинства металлов: алюминия, меди, бронзы, стали

#### ПРИГОТОВЛЕНИЕ

**AIMOL X-Cool Plus 72** легко приготавливается, концентрат добавляется в воду и полученный раствор перемешивается. Рекомендуемая концентрация СОЖ составляет 3-10% в зависимости от тяжести операции обработки. Для нормальных операций металлообработки рекомендуемая концентрация составляет 3-6%. Для операций развертывания, протягивания и резьбонарезки алюминия 5-10%. Концентрация СОЖ проверяется рефрактометром: концентрация СОЖ в % = значение с рефрактометра х 1

#### ХРАНЕНИЕ

Эмульсионная СОЖ чувствительна к переохлаждению и разрушается. Храните в помещении для защиты от экстремальных температур.

#### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – концентрат

Показатель	X-Cool Plus 72
Внешний вид	Желтоватая жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	0.960
Содержание нитрита натрия, %	Отсутствует
Содержание хлора, %	Отсутствует



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### AIMOL X-Cool Plus 72

**Биостабильная СОЖ для обработки алюминия**

**ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – 5% эмульсия (жесткость водопроводной воды 200 ppm)**

Внешний вид	Почти прозрачная жидкость
pH	9.1
Тест на коррозию IP-287	Отсутствует
Коррозия меди и алюминия	Отсутствует

### ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

**AIMOL X-Cool Plus 72** – СОЖ не имеет никакого отрицательного влияния на здоровье человека при правильном применении и соблюдении техники безопасности.

### ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

Если вы хотите знать больше о маслах AIMOL, или любом другом высококачественном продукте в нашем ассортименте смазочных материалов, пожалуйста, свяжитесь с нами.

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. В результате постоянных улучшений указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.