



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 63

СОЖ для общей металлообработки

ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 63 – биостабильная смазочно-охлаждающая жидкость, образующая прозрачную молочную эмульсию при смешении с водой. Содержание присадок в СОЖ таково, что при использовании продукта в рекомендованной концентрации обеспечивается значительно более высокий уровень эксплуатационных свойств при сравнении с СОЖ традиционного типа, что обеспечивает более высокое качество финишной поверхности, увеличивает срок службы инструмента и антикоррозионную способность.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 63 разработана для самых ответственных операций в тех случаях, когда для металлообработки необходимы водосмешиваемые СОЖи. Этот продукт разработан на основе тщательно подобранных материалов, которые не поддерживают рост бактерий, которые обычно встречаются при использовании традиционных эмульсий, которые приводят к проблемам с неприятным запахом, коррозией инструмента и деталей. СОЖ подходит для большинства операций металлообработки, в том числе точение, фрезерование, сверление, резьбонарезка и распиливание черных металлов.

AIMOL X-Cool Plus 63 разработана в соответствии с последними требованиями инженерии. Она может быть использована для некоторых типов алюминия. Благодаря хорошей свойствам по отмыву стружки и превосходным антикоррозионным свойствам обеспечивает долгий срок службы рабочей жидкости.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ Не образует клейкие отложения на поверхности станка
- ◆ Хорошие свойства по отмыву стружки
- ◆ Не поддерживает рост бактерий, благодаря чему обеспечивается долгий срок службы эмульсии без образования неприятного запаха
- ◆ Безопасность для обслуживающего персонала
- ◆ Безопасность для окружающей среды
- ◆ Не содержит нитритов, фенолов и хлоридов
- ◆ Экономичность в использовании
- ◆ Обеспечивает высокую производительность

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 63 легко приготавливается, концентрат добавляется в воду и полученный раствор перемешивается. Рекомендуемая концентрация СЖ составляет 3-10% в зависимости от тяжести операции обработки. Для нормальных операций металлообработки рекомендуемая концентрация составляет 4-6%. Жесткость воды должна быть в диапазоне 50 - 500 ррт при содержании хлоридов не более 0,1 г/л. Концентрация СЖ проверяется рефрактометром: концентрация СЖ в % = значение с рефрактометра x 1.28.

ХРАНЕНИЕ

Эмульсионная СОЖ чувствительна к переохлаждению и разрушается. Храните в помещении для защиты от экстремальных температур.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – концентрат

Показатель	X-Cool Plus 63
Внешний вид	Чистая коричневая жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	0.99±0.02
Содержание нитрита натрия	Отсутствует
Содержание хлора	Отсутствует



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 63

СОЖ для общей металлообработки

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – 5% эмульсия (жесткость водопроводной воды 200 ppm)

Внешний вид	Молочная жидкость
pH	9.5±0.2
Тест на коррозию IP-287	Нет коррозии
Тест на коррозию IP-125 (Herbert)	Нет коррозии

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

AIMOL X-Cool Plus 63 – СОЖ не имеет никакого отрицательного влияния на здоровье человека при правильном применении и соблюдении техники безопасности.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

Если вы хотите знать больше о маслах AIMOL, или любом другом высококачественном продукте в нашем ассортименте смазочных материалов, пожалуйста, свяжитесь с нами.

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. В результате постоянных улучшений указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.