



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### AIMOL X-Cool Plus 61

#### СОЖ для общей металлообработки

#### ОПИСАНИЕ

**AIMOL X-Cool Plus 61** - высокоэффективная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость для металлообработки, не содержащая нитритов, аминов, боратов и хлоридов. Образует молочную эмульсию с низким пенообразованием и высокими охлаждающими и антикоррозионными свойствами. AIMOL X-Cool Plus 61 содержит пакет высокоэффективных присадок, гарантирующих при использовании в рекомендованных концентрациях превосходные характеристики в плане чистовой обработки и долговечности инструмента по сравнению с традиционными эмульсиями.

#### ПРИМЕНЕНИЕ

**AIMOL X-Cool Plus 61** обеспечивает хорошие смазочные и охлаждающие свойства, а благодаря своей микроструктуре позволяет легко проникать в мелкие зазоры, продлевая жизнь инструменту и обеспечивая отличную чистовую обработку компонентов. AIMOL X-Cool Plus 61 подходит для всех операций металлообработки стали, чугуна, алюминия, меди и бронзы (точение, фрезерование, резьбонарезание, сверление, развертывание, глубокое сверление и др.) Для всех станков с ЧПУ, многопозиционных станков-автоматов и металлообрабатывающих станков.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ Безопасность для обслуживающего персонала
- ◆ Идеальное соотношение цена: качество
- ◆ Сверхдлинный интервал замены
- ◆ Безопасность для окружающей среды
- ◆ Не содержит нитритов, боратов, аминов и хлоридов
- ◆ Не образует клейкие отложения на поверхности станка
- ◆ Экономичность в использовании
- ◆ Подходит для большинства металлов

#### ПРИГОТОВЛЕНИЕ

**AIMOL X-Cool Plus 61** легко приготавливается, концентрат добавляется в воду и полученный раствор размешивается. Рекомендуемая концентрация СОЖ составляет 5-10% в зависимости от тяжести операции обработки. Для шлифования 4-6%. Жесткость воды не должна превышать 500 ppm при содержании хлоридов не более 0,1 г/л. Концентрация СОЖ проверяется рефрактометром: концентрация СОЖ в % = значение с рефрактометра x 1

#### ХРАНЕНИЕ

Эмульсионная СОЖ чувствительна к переохлаждению и разрушается. Храните в помещении для защиты от экстремальных температур.

#### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – концентрат

Показатель	X-Cool Plus 61
Внешний вид	Желтоватая жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	0.950
Температура застывания, °C	-5

#### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – 5% эмульсия (жесткость водопроводной воды 200 ppm)

Внешний вид	Прозрачная молочная жидкость
pH	9.3
Тест на коррозию IP-287	Нет коррозии
Коррозия алюминия	Нет коррозии
Коррозия меди	Нет коррозии



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### **AIMOL X-Cool Plus 61**

**СОЖ для общей металлообработки**

#### **ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**

**AIMOL X-Cool Plus 61** – СОЖ не имеет никакого отрицательного влияния на здоровье человека при правильном применении и соблюдении техники безопасности.

#### **ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ**

Если вы хотите знать больше о маслах AIMOL, или любом другом высококачественном продукте в нашем ассортименте смазочных материалов, пожалуйста, свяжитесь с нами.

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. В результате постоянных улучшений указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании.

ANGLO INTERNATIONAL MINING B.V.  
Haringvliet 543, 3011 ZP Rotterdam  
The Netherlands  
T +31 (0)10 28 27 927  
info@aimol.nl

[www.aimol.nl](http://www.aimol.nl)

[www.aimol.ru](http://www.aimol.ru)

ООО «АЙМОЛ ЛУБРИКАНТС»  
127550 Россия, г. Москва  
ул. Большая Академическая, д.44, к.2  
Т. +7 (495) 602 01 74  
info@aimol.ru